

گزارش عمل کرد کارگاه‌های ماشین‌افزار دانشگاه علوم و فنون مازندران



به گزارش روابط عمومی دانشگاه علوم و فنون مازندران، به منظور آشنایی با چگونگی فعالیت‌های آموزشی، برنامه‌ها و عملکرد کارگاه‌های ماشین‌ابزار در دانشگاه، مهندس محمود علی‌نژاد، سرپرست کارگاه‌های ماشین‌ابزار دانشگاه، به تشریح اقدامات این بخش در یک سال گذشته پرداخت.

در متن زیر، گزارش عملکرد کارگاه‌های ماشین‌ابزار دانشگاه علوم و فنون مازندران را ملاحظه می‌کنید:

گزارش عمل کرد کارگاه‌های ماشین‌ابزار دانشگاه علوم و فنون مازندران

کارگاه‌های ماشین‌ابزار

• مقدمه:

در دنیای صنعت امروز، بسیاری از محصولات با استفاده از ماشین‌های ساده و پیچیده تولید می‌شوند که به آن‌ها "ماشین‌ابزار" گفته می‌شود. این ماشین‌ها پایه‌های اصلی صنعت هستند و امکان ساخت قطعات مختلف را برای تکنسین‌ها فراهم می‌کنند.

با توجه به رشد صنعت در ایران، دانشگاه علوم و فنون مازندران نیز در راستای تربیت نیروی انسانی متخصص، اقدام به راه‌اندازی و برگزاری کارگاه‌های آموزشی مرتبط با ماشین‌ابزار نموده است.

• اهداف کلی کارگاه:

هدف اصلی این کارگاه، آشنایی کلی دانشجویان با انواع ماشین‌ابزار و کاربرد آن‌ها در صنعت است. به طور خاص، دانشجویان با موارد زیر آشنا می‌شوند:

- ماشین های فرز

- ماشین های تراش

- ماشین های سوراخ کاری

- ماشین های سنگ زنی

این آشنایی به دانشجویان کمک می کند تا درک بهتری از نحوه تولید قطعات مورد نظر در صنعت پیدا کنند.

• اهداف آموزشی:

این کارگاه به طور مشخص اهداف آموزشی زیر را دنبال می کند:

- شناسایی انواع ابزارها و کاربردهای آنها
- آشنایی با انواع دستگاه های تراش و یادگیری کار با دستگاه تراش، شامل: سوراخ کاری، پیشانی تراشی، روتراشی، شیارزنی، پیچ تراشی، مخروط تراشی، داخل تراشی و ... همچنین آشنایی با ابزارهای برش و شکل هندسی آنها
- آشنایی با دستگاه فرز و کار با دستگاه فرز
- آشنایی با دستورالعمل های ایمنی در کارگاه های ماشین ابزار

• تجهیزات و مباحث ارائه شده:

در طول این کارگاه، تجهیزات و موضوعات مختلفی به دانشجویان معرفی می شود، از جمله:

- ماشین تراش TN50BR

- ماشین صفحه تراش

- ماشین فرز

* جزئیات برگزاری کارگاه ها:

- برگزاری کارگاه در تمام روزهای هفته انجام می شود. شروع کارگاه ها همیشه بعد از حذف و اضافه می باشد و معمولاً از شنبه تا چهارشنبه هر هفته با شروع نیم سال تحصیلی آغاز می گردد.
- در هر روز هفته، در هر کارگاه، دو الی سه جلسه آموزشی برگزار می گردد.

- دکتر علی طاهری و مهندس محمود علی نژاد در سه کارگاه (ماشین ابزار، جوش و ریخته‌گری) فعالیت و تدریس دارند، به طور نرمال هر روز سه کلاس از روز اول تا آخر هفته برگزار می‌شود.
- از دستگاه تراش جهت تراشیدن پیچ و مهره و مخروط و سوراخ کاری و آج‌زنی و پله تراشی استفاده می‌شود و در دستگاه فرز و صفحه تراش جهت زدن انواع چرخ‌دنده‌ها و قطعات با فرمت مکعب یا صفحه‌ای استفاده می‌شود.

* نتایج و بازخوردها:

- **پروژه‌های دانشجویی:** چندین پروژه دانشجویی در حال حاضر در دست انجام است که نشان‌دهنده به‌کارگیری آموخته‌های دانشجویان در عمل می‌باشد.
- **فراگیری دوره‌های آموزشی:** با توجه به برگزاری کارگاه‌ها در تمام روزهای هفته در قالب دروس عملی، همواره مورد استقبال دانشجویان، قرار گرفته است.
- **تنوع اساتید:** حضور اساتید متعدد با تخصص‌های مختلف، غنای علمی کارگاه را افزایش می‌دهد.
- **ارزیابی پروژه‌ها:** درصددیم فرآیند ارزیابی پروژه‌های دانشجویی و نتایج حاصل از آن‌ها را نیز در گزارش‌های بعدی منعکس نماییم.

• اقدامات آتی:

- برای ارزیابی دقیق‌تر و بهبود مستمر کارگاه‌ها، موارد زیر در دستور کار قرار دارند:
- برگزاری نظرسنجی از شرکت‌کنندگان برای جمع‌آوری بازخورد در مورد محتوا، اساتید و نحوه برگزاری.
- مستندسازی پروژه‌های انجام شده توسط دانشجویان و نمایش آن‌ها در گزارش‌های آتی.
- برنامه‌ریزی برای برگزاری کارگاه‌های تکمیلی یا پیشرفته در زمینه‌های تخصصی‌تر ماشین ابزار.



کارگاه ماشین ابزار



ماشین تراش TN50BR



ماشین صفحه تراش



ماشین فرز